

1. DESCRIPCION GENERAL

CRC Zinc es un combinación única de polvo de zinc y resinas, formulada para formar un recubrimiento de alto rendimiento rico en zinc, que protégé activamente contra la corrosión gracias a sus propiedades galvánicas. Los metales ferrosos son protegidos por la acción galvánica, incluso cuando la capa es dañada o arañada. El zinc se comporta como el ánodo el cual es atacado por la corrosión, y la base metálica como el cátodo. Se forma una película de agua-zinc insoluble, que detiene el óxido y la corrosión.

2. CARACTERISTICAS

- Excelente para retocar superficies galvanizadas dañadas.
- Permite la soldadura.
- No contiene disolventes clorados. Libre de plomo y cromo.
- Excelente protección contra la corrosión incluso en superficies dañadas.
- Buena resistencia mecánica debido a su correcta adhesión al metal.
- Especificaciones : NSN 8030-01-120-3553.
- Puede pintarse encima con la mayoría de las pinturas comunes.

3. APLICACIONES

Para uso general donde las superficies metálicas, debidamente desengrasadas y limpias, necesitan protegerse contra la corrosión.

- Equipos generadores de corriente
- Trailers
- Torres eléctricas
- Transformadores
- Barcos
- Radio y T.V. torres de transmisión
- Equipos de subestaciones
- Vallas
- Estructuras metálicas
- Equipos ferroviarios
- Guarda railes
- Instalaciones costeras y marinas
- Tanques de almacenaje, depósitos
- Uniones de soldadura
- Reparación de piezas galvanizadas
- Equipos del hogar, jardín, etc

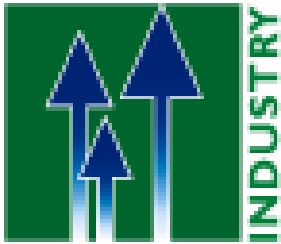
4. INSTRUCCIONES

- Agitar muy bien el aerosol por lo menos durante un minuto hasta soltar la bola. Agitar o mezclar bien el producto en granel para obtener una dispersión homogénea. Repetir durante el uso.
- Aplicar sobre superficies limpias para mejores resultados. Limpiar el óxido y escamas con un cepillo de alambre.
- Aplicar en capas finas, se obtienen mejores resultados con 2 capas finas que con 1 gruesa. Se pueden aplicar capas adicionales después de 10-15 minutos. Se necesita un espesor de película aproximado de 40 micras para conseguir una protección adecuada.
- Cuando se termine de pulverizar, para limpiara la válvula se debe colocar el aerosol boca-abajo y pulverizar de nuevo hasta que salga propelente. Si se obtura, quitar el difusor y limpiarlo con un alfiler fino.
- No aplicar sobre equipos conectados. Utilizar en zonas bien ventiladas.



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34





- Para todos los productos CRC existen fichas de seguridad (MSDS) según las Directrices EU 91/155/CEE y enmiendas.

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (sin propelente)

Apariencia		: gris suave
Peso específico (@ 20°C):	-aerosol	: 1.45
	-granel	: 2.45
Punto inflamación (copa cerrada)	-aerosol	: < 0°C
	-granel	: 36°C
Cubrición (40 µm película seca)	-aerosol	: 0.4 to 0,8 m ² /aerosol
	-granel	: 7,5 to 12 m ² /L
Condiciones de aplicación		
Temperatura ambiente mínima		: 10°C
Temperatura de superficie mínima		: 5°C; 3°C
Humedad máxima		: 85% RH
Tiempo de secado (al tacto)		: 40 minutos
Tiempo de curado		: 90% curado despues de 7 dias @ 23°C
Pureza del pigmento de zinc		: > 98.5%
Propiedades de capa seca (40-60 µm)		
Adhesión al metal (ASTM D 3359)		: Gt= 0/1
Resistencia al calor (4 h.)		: 200°C
Resistente a bajas temperaturas		: -30°C
Niebla salina (*) (ASTM B 117)		: 350 h. (40 µm espesor de capa)
dureza PERSOZ (trás 24 h.)		: 106 s
dureza PERSOZ (después 1 semana)		: 142 s
Flexibilidad (visual)		: pasa

6. ENVASADO

aerosol	: 12 x 400 ml
granel	: 750 ml

* Los resultados de la protección contra la corrosión dependerán de las condiciones de la superficie y medioambientales. Deberán ser hacia 1 año en interior o más de 2 años en exterior. La primera aplicación debe chequearse periódicamente. Una vez determinado el tiempo efectivo de protección bajo condiciones específicas, CRC Zinc debe reaplicarse a intervalos para mantener la protección.

Todos los datos de esta ficha estan basados en experiencias de laboratorio. Debido a la variedad de equipos, condiciones e impredecibles factores humanos, recomendamos que los productos se prueben antes de su uso. Esta ficha técnica debe ser revisada a cada momento del uso debido a los cambios en legislación, componentes. La última versión y única válida puede enviarse mediante petición o puede encontrarse en nuestra página web: www.crcind.com.

Recomendamos registrarse en la web para recibir automaticamente las revisiones de la documentación.

Version : 10390 06 0101 06

Date : 13 diciembre 2004



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com

